



Gipuzkoako Ur Kontsortzioa
Gipuzkoako Urak

CONSORCIO DE AGUAS DE GIPUZKOA – GIPUZKOAKO URAK CONTRATACION MEDIANTE PROCEDIMIENTO ABIERTO DEL SUMINISTRO DE CLORURO FERRICO PARA LAS ESTACIONES DEPURADORAS DE AGUAS RESIDUALES DE GIPUZKOAKO URAK- AGUAS DE GIPUZKOA, S.A.U. LOTE 1 Y LOTE 2

CRITERIO DE VALORACIÓN

CRITERIO PARA LA VALORACIÓN TÉCNICA

La puntuación máxima asignada a este criterio será de 20 puntos.

- **Criterio 1..... 5 puntos.**
Memoria técnica justificativa del producto ofertado.
- **Criterio 2. 5 puntos.**
Idoneidad del licitador
- **Criterio 3. 10 puntos.**
Referencias y suministros de similar naturaleza.

OFERTAS PRESENTADAS

Al presente concurso concurren TRES ofertas:

ACIDEKA, S.A.

URTEAGA QUIMICA, S.L.

KEMIRA IBERICA, S.A.

PROPOSICION TECNICA: HASTA 20 PUNTOS

1.- Memoria técnica justificativa del producto ofertado: hasta 5 puntos

ACIDEKA, S.A.: 5 puntos

- Cumplimiento de Especificaciones Técnicas del Pliego: El producto ofertado, CLORURO FÉRRICO, se ajusta a las especificaciones técnicas establecidas en el Pliego de Prescripciones Técnicas (PPT). Las propiedades clave, como su composición química, pureza y otros parámetros, cumplen con los valores mínimos garantizados establecidos en el pliego.



- **Acreditación del Cumplimiento real:** Se adjuntan resultados de analíticas externas, realizados por laboratorios acreditados, que certifican que el producto cumple con los valores especificados en el pliego. Estos informes avalan la calidad y la conformidad del producto con los requisitos de seguridad y rendimiento.

b) Contenido de Microcontaminantes

- **Microcontaminantes Indicativos:** El producto ofertado presenta un contenido mínimo de microcontaminantes, en conformidad con las directrices del PPT y dentro de los límites recomendados por las normativas internacionales, UNE-EN-888:2023. Esto asegura que el producto es seguro para su uso previsto, minimizando el impacto ambiental y riesgos para la salud.

c) Personal Técnico Involucrado y acreditaciones

- **Calificación y Experiencia del Personal Técnico:** se ha especificado el personal técnico asignado al contrato. Disponen de un laboratorio propio.
- **Acreditaciones Técnicas:** Acideka, S.A. está certificada bajo la norma ISO 9001 (gestión de calidad) y la empresa que fabrica el producto, Dekitra, S.A. está certificada bajo la norma ISO 9001 (gestión de calidad) ISO 14001 (gestión ambiental) e ISO 45001 (seguridad y salud en el trabajo), y cumple con los requerimientos de empresa Responsable RSE certificado por la Federación Empresarial de la Industria Química Española.
- La memoria en su conjunto describe la forma de actuar para los suministros, visitas para la mejora del servicio y un procedimiento para las incidencias.

KEMIRA IBERICA, S.A.: 5 puntos

- **Cumplimiento de Especificaciones Técnicas del Pliego:** El producto ofertado, PIX-511, se ajusta a las especificaciones técnicas establecidas en el Pliego de Prescripciones Técnicas (PPT). Las propiedades clave, como su composición química, pureza y otros parámetros, cumplen con los valores mínimos garantizados establecidos en el pliego.
- **Acreditación del Cumplimiento real:** Se adjuntan resultados de analíticas externas, realizados por laboratorios acreditados, que certifican que el producto cumple con los valores especificados en el pliego. Estos informes avalan la calidad y la conformidad del producto con los requisitos de seguridad y rendimiento.

b) Contenido de Microcontaminantes

- **Microcontaminantes Indicativos:** El producto ofertado presenta un contenido mínimo de microcontaminantes, en conformidad con las directrices del PPT y dentro de los límites recomendados por las normativas internacionales, UNE-EN-888:2023. Esto asegura





que el producto es seguro para su uso previsto, minimizando el impacto ambiental y riesgos para la salud.

c) Personal Técnico Involucrado y acreditaciones

- **Calificación y Experiencia del Personal Técnico:** se ha especificado el personal técnico asignado al contrato, aunque no se indica su formación académica, especialización y experiencia. Disponen de un laboratorio propio.

Acreditaciones Técnicas: Kemira Ibérica, S.A. está certificada bajo la norma ISO 9001 (gestión de calidad) ISO 14001 (gestión ambiental) e ISO 45001 (seguridad y salud en el trabajo)

- La memoria en su conjunto describe la forma de actuar para los suministros, visitas para la mejora del servicio y un procedimiento para las incidencias.

URTEAGA QUIMICA, S.L.:4 puntos

- **Cumplimiento de Especificaciones Técnicas del Pliego:** El producto ofertado, se ajusta a las especificaciones técnicas establecidas en el Pliego de Prescripciones Técnicas (PPT). Las propiedades clave, como su composición química, pureza y otros parámetros, cumplen con los valores mínimos garantizados establecidos en el pliego.
- **Acreditación del Cumplimiento real:** Se adjuntan resultados de analíticas externas, realizados por laboratorios acreditados, que certifican que el producto cumple con los valores especificados en el pliego. Estos informes avalan la calidad y la conformidad del producto con los requisitos de seguridad y rendimiento.

b) Contenido de Microcontaminantes

- **Microcontaminantes Indicativos:** El producto ofertado presenta un contenido mínimo de microcontaminantes, en conformidad con las directrices del PPT y dentro de los límites recomendados por las normativas internacionales, UNE-EN-888:2023. Esto asegura que el producto es seguro para su uso previsto, minimizando el impacto ambiental y riesgos para la salud.

c) Personal Técnico Involucrado y acreditaciones

- **Calificación y Experiencia del Personal Técnico:** se ha especificado el personal técnico asignado al contrato. Disponen de un laboratorio propio.

Acreditaciones Técnicas: Urteaga Química, S.L. está certificada bajo la norma ISO 9001 (gestión de calidad) ISO 14001 (gestión ambiental), RNM está certificada bajo la norma ISO 9001 (gestión de calidad) ISO 14001 (gestión ambiental) e ISO 45001 (seguridad y salud en el trabajo), KUHLMANN está certificada bajo la norma ISO 9001 (gestión de calidad).





La memoria no describe la forma de actuar para los suministros, ni visitas para la mejora del servicio ni un procedimiento para las incidencias.

2.- Idoneidad del licitador: hasta 5 puntos

ACIDEKA,S.A.: 4 puntos

Capacidad de Producción y Proximidad de las Fábricas

- **Infraestructura de Producción:** La empresa dispone de UNA fábrica con capacidad de producción para el policloruro requerido. La planta está ubicada en Lantaron, a menos de 120 km hasta los puntos de suministro, asegurando tiempos de respuesta rápidos y eficientes. La fábrica cuenta con la Autorización Ambiental Integrada. La fábrica tiene una capacidad de producción anual de 32.665 toneladas, lo que garantiza el suministro continuo y estable del producto durante todo el periodo contractual. Declara un stock mínimo de 150 Tn en exclusiva para GUSA.

KEMIRA IBERICA, S.A.: 4,5 puntos

Capacidad de Producción y Proximidad de las Fábricas

- **Infraestructura de Producción:** La empresa dispone de DOS fábricas con capacidad de producción para el policloruro requerido. Se ha presentado la autorización ambiental de La Canonja, con una capacidad de 91.400 toneladas/ año y la planta de Torrelavega, con una capacidad de 40.000 toneladas/año. La planta de Torrelavega está ubicada alrededor de 200 km hasta los puntos de suministro, asegurando tiempos de respuesta rápidos y eficientes. Declara un stock mínimo de 150 Tn en Torrelavega y 1500 Tn Tarragona.

URTEAGA QUIMICA, S.L.: 3,5 puntos

Capacidad de Producción y Proximidad de las Fábricas

- **Infraestructura de Producción:** La empresa presenta un acuerdo con KUHLMANN para el suministro el Cloruro Férrico, la planta presenta una autorización ambiental para fabricar 300.000 toneladas/año y está ubicada en LOOS (Francia). Urteaga química presenta un almacenamiento en Vitoria alrededor de 100 km hasta los puntos de suministro, con un stock declarado de 100 toneladas.

3.- Referencias y suministros de similar naturaleza: hasta 10 puntos

ACIDEKA,S.A.: 9 puntos.

a) Experiencia Acreditada y Documentada



Gipuzkoako Ur Kontsortzioa
Gipuzkoako Urak

- **Cientes y volumen acreditado mediante certificaciones externas:** En los últimos 4 años, la empresa ha acreditado que ha suministrado a diez clientes. Estos suministros han abarcado a entidades públicas y clientes industriales. Ha presentado un gran número de usuarios que le permiten aprovechar las diferentes necesidades y características de sus clientes para innovar y expandirse en nuevos segmentos y posiciona a la empresa como un proveedor confiable y diversificado y permite una mayor adaptabilidad en un entorno dinámico.

KEMIRA IBERICA, S.A.: 10 puntos

a) Experiencia Acreditada y Documentada

- **Cientes y volumen acreditado mediante certificaciones externas:** En los últimos 4 años, la empresa ha acreditado que ha suministrado a catorce clientes. Estos suministros han abarcado a entidades públicas y clientes industriales. Presentar el mayor número de usuarios permite aprovechar las diferentes necesidades y características de sus clientes para innovar y expandirse en nuevos segmentos y posiciona a la empresa como un proveedor confiable y diversificado y permite una mayor adaptabilidad en un entorno dinámico.

URTEAGA QUIMICA, S.L.: 8 puntos

a) Experiencia Acreditada y Documentada

- **Cientes y volumen acreditado mediante certificaciones externas:** En los últimos 4 años, la empresa ha acreditado que ha suministrado a un cliente..

5.- RESUMEN

En la siguiente tabla se recogen todas estas valoraciones:

Empresa	KEMIRA IBERICA, S.A.	URTEAGA QUIMICA, S.L.	ACIDEKA, S.A.
Puntuación	19,5	15,5	18

De todo lo anterior se deriva que la oferta que ha obtenido una mejor valoración en la puntuación técnica es. **KEMIRA IBERICA, S.A.**, con una puntuación de 19,5 puntos.

En Donostia, a 12 de septiembre de 2024

Oscar Fernández

Aitzol Kortajarena

Imanol Rada